



億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259

手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)

網址：<http://www.naco-tec.com.tw>

地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

---

## NAC01530 YAG 鐳射切割機

# 資 料 與 價 格

客戶：

---

億權科技有限公司

2012 年 11 月 20 日



億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259

手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)

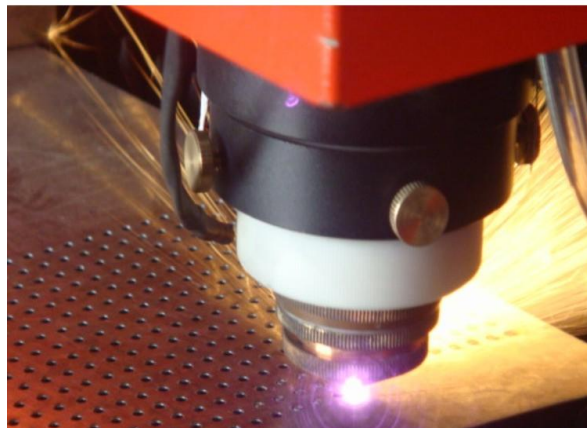
網址：<http://www.naco-tec.com.tw>

地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

## 設備外觀



## 切割類型參考





億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259

手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)

網址：<http://www.naco-tec.com.tw>

地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

## 一、 基本介紹

**NACO1530 鐳射切割機**是採用以脈衝氬燈作為激勵源的金屬雷射器輸出高能量密度的雷射光束，並聚焦在工件表面上，使工件上被光斑照射的區域局部瞬間熔化和氣化，通過電腦控制數控機械系統移動光斑照射位置而實現自動切割、或者自動焊接。是集雷射技術、電腦數控技術、精密機械技術於一體的高新技術設備。

DN1530 YAG 金屬鐳射切割機適合切割厚度 **9mm** 以下的不銹鋼板（最大極限切穿厚度超過 12mm）、碳鋼板、鍍鋅板或者其它**金屬薄板材料及金屬管材**，切割、打孔、局部鏤空均可，也可焊接精密、精細的金屬薄板產品。

1、分體式設計，獨立操作臺，操作簡單，舒適、方便；

採用進口原裝伺服電機和進口原裝滾珠絲杆、進口原裝直線導軌、軸承：

有效加工面積：1500\*3000mm，X/Y 軸重複定位精度： $\leq \pm 0.03\text{MM}$

2、鐳射頭隨切割板材高低自動調節，具有防撞保護功能，行程 0-120mm；

3、整機電源防護設計，自動故障報警保護功能。

## 二、 NACO1530 鐳射切割機性能特點

1、性價比高，運行成本低、維護保養費用很少，操作簡單安全、切割穩定性好。

2、切割材質廣泛：不但能切割不銹鋼板、碳鋼板、銅板、鋁板、鎳板、錳板等多種金屬板材，還可切割黃金、鉑金等貴金屬、陶瓷片、矽片、金剛石等多種材料。

3、切割能力強：DN 鐳射 750W YAG 鐳射切割機最大厚度可切割 10—14mm 不銹鋼。

4、切割成本很低：輔助氣體可吹空氣切割，每小時成本僅為 75-100 元幣。



## 億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259  
手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)  
網址：<http://www.naco-tec.com.tw>  
地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

具體運行成本包括：電費約 13-15 度/小時，易耗品：光源燈 8-10 元/小時，易耗品：保護鏡片 2-4 元/小時，水約 0.5 元/小時，無其他成本消耗。如果輔助氣體採用吹氮氣或者吹氧氣，每小時成本再加 50-60 元。

氧氣最快，空氣慢 30-40%，氮氣和空氣差不多，略慢一點

5、光束品質好，切縫小，切割後材料變形小，外觀平整、美觀。

6、採用重型精密機架，進口伺服電機和精密導向傳動機構，切割精度很高

7、數控軟體功能極其強大，操作非常簡單易學、非常人性化，任意圖形或者文字，可直接使用 CAD 或者 CorelDRAW 繪製的圖形而不需要程式設計。

### 三、 設備組成

主要構成：

- 1、YAG 雷射器系統、鐳射光路系統，鐳射電源系統，鐳射冷卻系統；
- 2、精密數控工作臺，數控控制系統，鐳射頭感應式高低自動跟隨系統；
- 3、氣動輔助進料裝置，氣動材料壓緊裝置，落料裝置，排塵抽風裝置。

序號	名稱	備註
1	YAG 雷射器	採用德國技術並獨特設計，國內及亞洲獨家核心領先技術
2	鐳射電控	自主產全脈衝鐳射電源，高頻脈衝電控-我公司特有參數控制設計，切割技術獨特創新。
3	冷卻系統	雙循環系統，超溫報警，流量保護、水位保護；結合空調器分體式設計，自有技術，鐳射設備專用



億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259  
 手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)  
 網址：<http://www.naco-tec.com.tw>  
 地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

4	光路光學系統 (擴束鏡、反光鏡、聚焦鏡)	結合德國技術並獨家研發研製，國內及亞洲一直領先的核心光學技術。  (光學系列鏡組直接影響光斑品質，使用表現為影響切縫和邊緣效果及切割速度和厚度，所以我公司的固體切割機技術水準超越日本，多家日本獨資企業包括日本大金空調公司生產線採用 DN 鐳射的 YAG 鐳射切割機)
5	傳動系統核心配件	滾珠絲杆：(臺灣 TBI)，滾珠軸承：(日本 NSK)，直線導軌：(臺灣 HIWIN)，動力電機： 伺服電機 (日本 PANASONIC)，驅動器：(日本 PANASONIC)，繼電器：(法國 SCHNEIDER)
6	數控龍門工作臺	採用重型機架結構，鋼構精密焊接，整體應力失效處理，絲杆座及導軌座採用超大型龍門銑一刀式加工。配備進料輔助裝置、放料壓緊和落料輔助裝置；
7	控制系統	PC 數控，最專業的金屬鐳射切割機專用軟體
8	鐳射頭自動調節跟隨系統	配備先進的非接觸式、自動感應高低跟隨調節系統，進口配件，自有核心技術。
9	瞄準對位元系統	半導體(紅光)指示、數控調節

#### 四、技術參數

設備名稱	YAG 鐳射切割機
設備型號	DN1530



億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259

手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)

網址：<http://www.naco-tec.com.tw>

地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

鐳射工作介質	ND：YAG
鐳射波長	1064nm
脈衝寬度	0.2-20ms 連續可調
脈衝頻率	50~500Hz 連續可調
最小鐳射線寬	≥0.12mm
最大鐳射功率	750W
有效切割範圍	1500mm*3000mm
重複定位精度	±0.02mm
不銹鋼最大切割厚度	≤10mm
適合全天批量切割厚度	≤5mm
最大直線切割速度	0.8mm 不銹鋼最快速度 4.0-4.5 米/分鐘 1.0 的不銹鋼最快速度 3.5 米/分鐘 2.0 的不銹鋼最快速度 1.8 米/分鐘
支援圖形格式	DXF/AI 等(支援 Autou CAD、Coreldraw 軟體)
瞄準對位	半導體(紅光)指示
整機耗電功率	≤ 20KW
電力需求	380V/50Hz/60A
主機外形尺寸(LxWxH)	4600x2550x1560 mm
全套設備占地尺寸	5000x4200 mm



億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259

手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)

網址：<http://www.naco-tec.com.tw>

地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

## 五、隨機技術檔

序號	技術文件	單位	數量
1	操作使用說明書	本	1
2	軟體使用說明書	本	1
3	專用鐳射切割軟體	套	1
4	產品合格證	套	1
5	整機裝箱清單	份	1

## 六、服務

### 1. 售前及售中服務

**免費指導** 為客戶的工程技術人員、使用部門等人士，提供對鐳射切割機的詳細介紹、技術輔導，設備考察，樣品製作，設備選型等

#### 安裝調試及培訓（限國內用戶）

**安裝調試**：設備運到使用者位址後，在用戶的協助下我方負責在用戶現場安裝調試並交付使用，我方工程師自帶必要的專用工具及調試用具。

**培訓**：設備安裝調試完畢並驗收合格後，我方對用戶的 2-3 名設備操作人員進行免費培訓，培訓內容包括：

雷射器的基本原理及鐳射切割機的構造，控制系統的操作技能

設備操作及注意事項，鐳射安全防護常識

設備日常維護，雷射器調整及備件更換操作技能



億權科技有限公司

電話：+886-3-3205199 傳真：+886-3-3205259

手機：+886939719426 E-Mail：[naoc.tec@gmail.com](mailto:naoc.tec@gmail.com)

網址：<http://www.naco-tec.com.tw>

地址：桃園縣龜山鄉萬壽路二段 410 巷 10 號

安裝調試時間和培訓時間約為 4-6 天。

## 2. 售後服務（限國內用戶）

本公司鐳射對使用者所購產品一年保固，終身維修。保固期內設備出現故障及機件損壞（人爲因素及不可抗力因素除外），我方負責無償免費修復，所需換件由我方無償提供（易耗件除外）；保固期滿後，我公司維修收費根據實際維修情況按照公司公開的統一標準收取合理費用。

本公司對所有用戶每年進行至少一次的免費上門回訪，並隨時提供技術支援服務。我方負責長期向用戶提供相關的備品備件。

## 七、設備價格、付款方式及交期

### 1. 設備價格

NAC01530 鐳射切割機，加工面積 1500\*3000mm.

價格說明：

### 2. 付款方式：

雙方簽約後買方支付總貨款的 50% 作為訂金；設備在使用者工廠安裝調試完畢，經用戶驗收合格簽字確認後，買方即支付 50% 貨款。

3. **交貨時間**：簽訂合約並收到訂金後 60 天內設備生產完畢。

3. **交貨地點**：台灣 貴公司。

若有其它疑問或不詳之處，敬請來電相商，我們將竭誠為您服務。

**一直以核心光學技術 引領市場**