

速度、產能、多功能性的極致展現

無論是簡單或複雜零件之加工，協鴻5A-650天車式五軸加工中心機只需一次裝夾，就可以快速完成加工。本機搭載坐台式旋轉工作台搭配天車式門型機體結構，在高速加工時，更凸顯其獨一無二的剛性與穩定性。全模組化設計，提供多元化的主軸頭、工作台及刀庫之選擇。

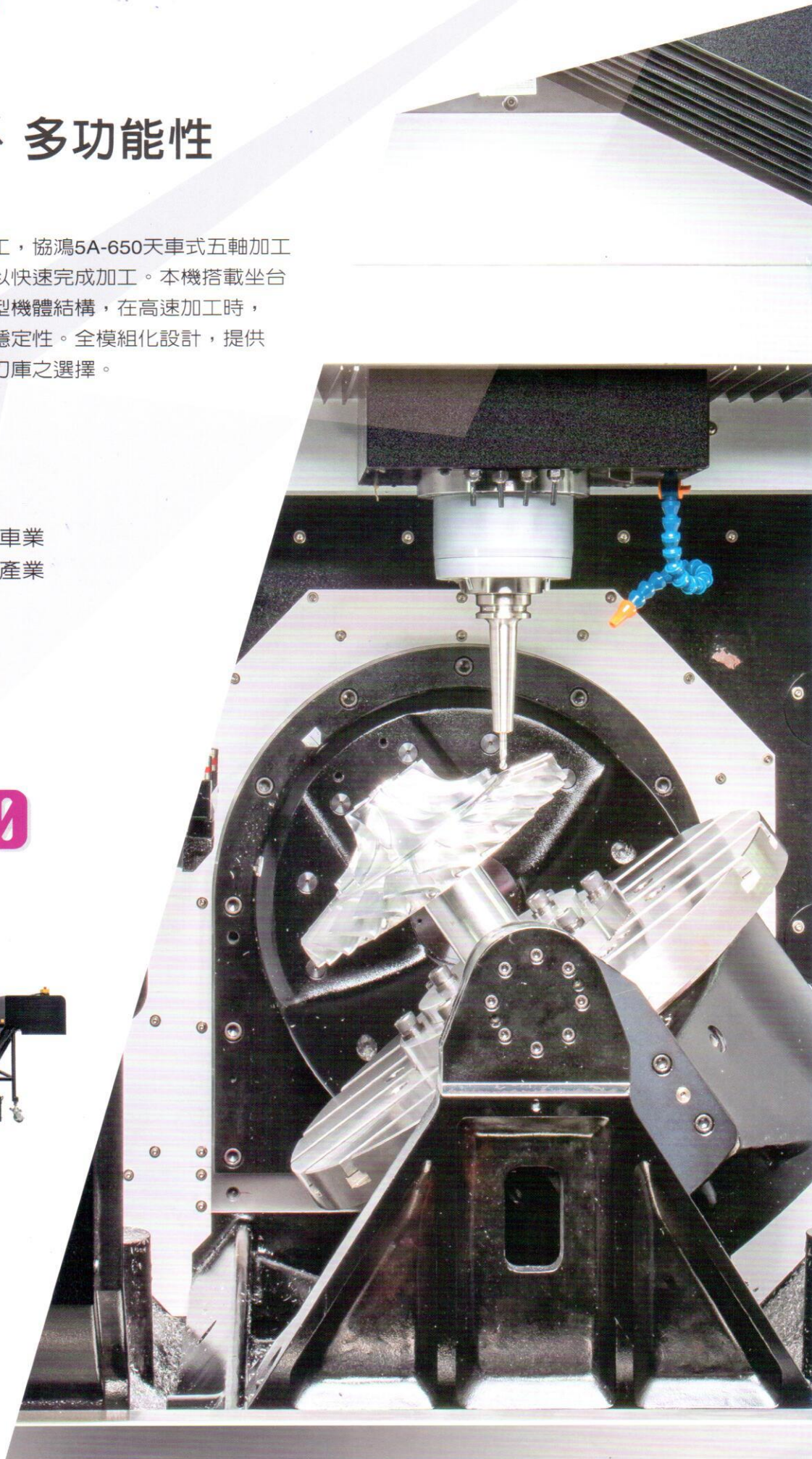
應用行業

- 模具業
- 汽機車業
- 醫療產業
- 綠能產業
- 航太業

5A-650

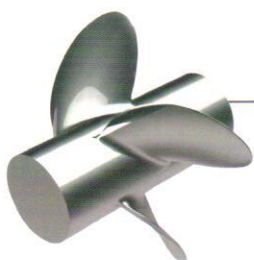
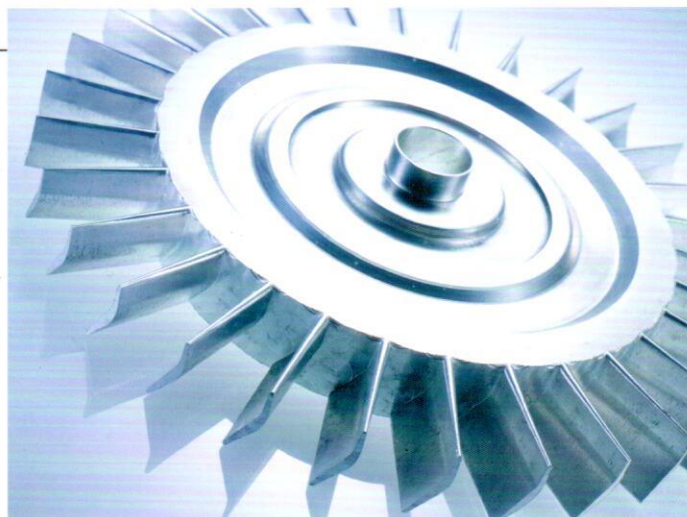


Website



優異特性

- 採用Hyperworks拓樸最佳分析，以達到最佳化剛性結構。
- 採用ANSYS靜剛及模態結構分析，以確認結構設計品質及安全性。
- 三軸全配置滾柱型線軌。
- 橫樑配置四支滾柱型線軌，以強調移動剛性。
- 天車式門型架構提供上方移動件更穩固的支撐。
- 模組化主軸頭設計，提供多種主軸頭選擇。
- 模組化工作台設計，以因應客戶需求。
- 五軸全配置光學尺，提供閉迴路控制，確保定位高精度。
- 高效率排屑。
- 操作者親近性符合人體工學，使工件裝卸更方便。



機器規格

行程	X軸行程	600 mm (23.62")
	Y軸行程	550 mm (21.65")
	Z軸行程	460 mm (18.11")
B/C軸	B軸傾斜角度	+110° ~ -50°
	C軸旋轉角度	360°
工作台	工作台面尺寸	Ø650 mm (Ø25.59")
	最大載重	200 kgs (440.9 lbs)
	T型槽 (尺寸x數量x間距)	18 x 5 x 100 mm (0.71" x 5 x 3.94")
主軸	主軸轉速	直結式 10,000 / 12,000 / 15,000 / 20,000 rpm (直結式)
		24,000 rpm (內藏式)
自動換刀機構	刀具數	24 / 30 刀 (圓盤式) 40 / 60 刀 (鍊條式)
	最大刀具重量	7 kgs (15.4 lbs)
	最大刀具尺寸 (直徑x長)	75 x 250 mm (2.95" x 9.84")
	刀柄	BT40 / CAT40 / DIN69871



協鴻工業股份有限公司

台中市40755工業區六路六號

TEL: + 886-4-2359-2747 FAX: + 886-4-2358-1793

www.machiningcenter.com.tw