

產品規格表 Specifications

廠家名稱		協鴻		
機型 <i>Model</i>	單位 Unit	MWSC- 6550	MWSC- 8550	MWSC- 10550
工作台面積 Working surface	mm	6000x4000	8000×4000	10000x4000
T 型槽(X 方向) T-slot(Size×Number×Pitch)	mm	28×19×200		
最大載重 Max. table load	Kg/m ²	3000		
X 軸行程 Longitudinal travel (X-axis)	mm	6200	8200	10200
Y 軸行程 Cross travel (Y-axis)	mm	5500		
Z 軸行程 Vertical travel (Z-axis)	mm	1200/1500(op)		
W 軸行程 Vertical travel (W-axis)	mm	1800		
主軸鼻端至工作台 Distance from spindle end to table	mm	450~3450 450~3750		
門寬 Width between column	mm	4500		
齒輪式轉速 Spindle speed (Gear type)	rpm	6000		
鼻端錐度 Spindle nose taper		ISO50		
切削速率(X、Y、Z) Cutting feed rate (X、Y、Z axis)	mm/min	5000		
快速速率(X、Y、Z、W) Rapid traverse (X、Y、Z、W)	mm/min	X=6000 Y=8000 Z=12000 W=3000		
<i>ATC</i>				
刀具數 Tool storage capacity	Pcs	40/62(OP)		
刀具最大重量 Max. tool weight	Kg	25		
刀具尺寸(隔刀放) Max. tool size (diameter×length)	mm	Ø200×400		

刀柄 Tool shank		BT50/CAT50		
拉把螺栓 Pull stud bolt		P50T-1		
<i>Motor</i>				
主軸功率(Fanuc) Spindle drive motor	Kw/HP	$\alpha 22 : 26/35$ $\alpha 30 : 30/50(\text{op})$		
X 軸(Fanuc) X-axis drive motor (Fanuc)	Nm	$\alpha 200\text{is} \times 2(180\text{Nm})$		
Y 軸(Fanuc) Y-axis drive motor (Fanuc)	Nm	$\alpha 30(30\text{Nm})$		
Z 軸(Fanuc) Z-axis drive motor (Fanuc)	Nm	$\alpha 40\text{i}+\text{F}+\text{B}(53\text{Nm})$		
W 軸(Fanuc) W-axis drive motor (Fanuc)	Nm	$\alpha 40\text{i}+\text{F}+\text{B} \times 2$ (53Nm)		
所需氣壓 Required air pressure	Kg/cm ²	6.5		
所需動力 Electric power consumption	KVA			
機器重量(N.W.) Machine weight	Kg	70000	80000	90000
佔地面積 Floor space (Full Guarding)	mm	15700x10900	17700x10900	19700x10900

配備表Accessories

項次 Description	標準 Standard	選配 Optional	備註 Remarks
切削冷卻系統裝置 Cooling System	●		
中央集中式自動潤滑系統 Centralized Automatic Lubrication System	●		
主軸吹氣裝置 Air Blast Through Spindle	●		
主軸油溫冷卻器 Spindle Oil Cooler	●		
中空式螺旋切削輸送螺桿 Screw Type Chip Conveyor	●		
鏈條式切屑輸送機 Link Type Chip Conveyor	●		
移動式集屑桶(鏈條式切屑輸送機) Portable Chip Bucket(for Link Type Chip Conveyor)		●	
日光燈 Fluorescent	●		
半罩式防濺護罩 Semi-splash guard	●		
自動斷電功能 Automatic Power off	●		
工作結束警示燈 Operation Finish Lamp	●		
腳踏自動鎖放刀開關 Foot Switch For Spindle Clamp/Unclamp	●		
分離式手輪 Remote Manual Pulse Generator	●		
RS 232 介面 RS-232 Interface	●		
水平調整螺栓及墊塊 Leveling Bolts and Blocks	●		
基礎螺栓及墊塊 Adjusting Bolt And Blocks	●		
調整用工具及工具箱乙套 Adjusting Tools And Box	●		
操作維修手冊及電器圖 Operation manual & electric drawing equipment	●		

項次 Description	標準 Standard	選配 Optional	備註 Remarks
電氣控制箱對流式熱交換器 Convection Heat Exchanger in Control Box	•		
底座機構油水分離裝置 Oil Fluid Separator	•		
油水分離裝置 Oil skimmer		•	
主軸中心出水裝置(僅標準立式軸) Coolant Through Spindle(Only vertical spindle)		•	有水車
NC 旋轉工作台 NC Rotary Table		•	
自動 90 度頭(4000rpm) Angularic angular head		•	油冷機標配
自動 90 度頭(2500rpm) Angularic angular head		•	油冷機選配
自動 30 度頭(5000rpm) Angularic angular head		•	油冷機標配
自動 30 度頭(3000rpm) Angularic angular head		•	油冷機選配
自動延伸頭 350L (6000rpm) Angularic extend head		•	油冷機標配
自動延伸頭 350L(4000rpm) Angularic extend head		•	油冷機選配
自動刀長量測系統 Auto Tool Length Measurement		•	
自動工件量測系統 Imitative Mold Cutting System		•	
數字尺全密環位置檢知系統 Closed Loop Linear Scale Positioning System		•	
水槍 Coolant gun		•	
氣槍 Air gun		•	
6000RPM 齒輪式主軸頭 6000 RPM Gear Head	•		
立/臥頭換刀刀庫 Tool storage capacity	•		40/62(op)