



AHC-5350 龍門型加工中心機

5250x4400x1070 mm

Spec for all models: Example for the spec

項目	單位	AHC-5350
X 軸	mm	5250
Y 軸	mm	4400
Z 軸	mm	1070
主軸端至工作台	mm	300~1370
主軸中心至立柱	mm	450
門寬	mm	3600
加 90 度頭後之最大工件寬度(預設刀長:200mm)		3500
工作台面積	mm	4000x3000
T 型槽(X 方向)	mm	28x15x200
最大載重	kg	22000
功率 30 mis/Cont(FANUC)	kw	26/22
齒輪式轉速	rpm	6000
鼻端錐度		ISO50
切削速度 X/Y/Z	mm/min	5000
快移速度 X/Y/Z	m/min	X,Y=8 Z=10
三軸滾珠螺桿	mm	Ø80/Ø63/Ø63
X 軸(FANUC)		α60i (14 kw)
Y 軸(FANUC)		α40i (9.0 kw)
Z 軸(FANUC)		α30i (7.0 kw)

刀具數	Pcs	40
刀具最大重量	Kg	20
刀具尺寸	mm	Ø125×400
最大刀具尺寸	mm	Ø250×400
刀柄		BT50/CAT50
拉把螺栓		P50T-1
所需氣壓	kg/cm2	6.5
所需動力	KVA	-
機器重量 (N.W.)	Kg	65000
佔地面積	mm	-

Standard Accessories

- 半罩式護罩
- 切削冷卻系統裝置
- 自動潤滑系統裝置
- 主軸油溫冷卻器
- 主軸空氣簾幕
- 底座油水分離結構
- 工作燈(日光燈)
- 主軸推拔吹氣裝置
- 吹氣清屑裝置
- 工作結束警示燈(3 色)
- #50 40 支刀臂式立臥換刀刀庫
- 捲屑螺桿裝置
- 鏈條式切屑輸送機
- 切削液槽
- 自動斷電功能
- 分離式手輪
- 電氣控制箱對流式熱交換器
- 水平調整螺栓、基礎螺栓、墊塊
- 操作維修手冊及電器圖

Optional Accessories

- 主軸中心出水機構(20/25/40/70 bar)
- 26/37KW 主軸馬達(30 min)
- 自動 90 度頭
- 自動 30 度頭
- 自動延伸頭
- #50 62 支刀臂式立臥換刀刀庫
- 移動式集屑桶
- 全罩式護罩
- CTS 全罩式護罩
- 水氣槍清潔裝置
- 自動刀長量測系統
- 自動工件量測系統
- NC 旋轉工作台
- 光學尺系統
- 變壓器(除 220V 外)

Mr Lu(卢荣吉)

致伟企业有限公司(GREATCNC ENT. CO. LTD)

Tel/fax:00886-33775170/33623763

Mob:13925828362

Email:greatcncco@126.com / greatcnc@ms32.hinet.net

貿易通 ID:greatcncco MSN:greatcnc@msn.com

<http://www.greatcnc.com.cn>