



VW-5340

5200x2100 mm

動樑式五面加工機

Spec for all models: Example for the spec

機型	單位VW-5340	
工作臺		
工作臺面積	mm	5200x2100
T型槽(尺寸 x 槽數 x 間距)	mm	28x9x220
工作臺最大載重量	kgs	16000
行程		
縱向行程(X軸)	mm	5050
橫向行程(Y軸)	mm	3400
上下行程(Z軸)	mm	700
上下行程(X軸)	mm	1100
主軸鼻端至臺面	mm	0-1800
門寬	mm	2500
主軸		
主軸錐度		#50
主軸轉速(齒輪式)	r.p.m	50-4000(ST) , 50-6000(OP)
進給		
切削進給 (X,Y,Z 軸)	mm/min	1-6000
快速進給 (X 軸)		X=10000
快速進給 (Y,Z,W 軸)	mm/min	Y=15,000, Z=12,000, W=3,000
自動換刀系統		
刀具數目	pcs	32 (ST), 62 (OP)
刀具最大重量	kgs	20

刀具最大尺寸(直徑 x 長)	mm	200x400L
刀柄		MAS BT50 / CAT50
拉把螺栓		MAS P50T-1
馬達		
主軸馬力	kw(hp)	α 22;26 / 35
X,Y,Z,W 軸馬力	kw(hp)	X,Y-9 (12), Z=7 (9.4), W=7 (9.4)*2
其他		
機器重量	kgs	6,300

Standard Accessories

- 冷卻系統裝置
- 中央集中式自動潤滑系統
- 主軸吹氣裝置
- 主軸油溫冷卻器
- 兩側式卷屑螺桿及沖洗裝置
- 鏈條式切削輸送機及移動式集屑桶
- 工作燈
- 半密閉護罩
- 自動斷電功能
- 工作結束警示燈
- 動鎖刀/松刀開關
- 分離式手輪
- RS-232 介面
- 水準調整螺栓及墊塊
- 基礎螺栓及墊塊
- 調整用工具及工具箱一套
- 操作維修手冊及電氣圖
- 電氣控制箱對流式熱交換器
- 工作臺側吹氣裝置(單管)
- 油水分離裝置
- 刀具數目 32 把刀

Optional Accessories

- 全密閉護罩
- 自動刀長量測系統
- 模具仿型加工系統
- 光學尺
- 水槍
- 氣槍
- DNC 連線軟體
- 刀具數目 62 把刀
- 90 度角度頭
- 30 度角度頭

Mr Lu(卢荣吉)

致伟企业有限公司(GREATCNC ENT. CO. LTD)

Tel/fax:00886-33775170/33623763

Mob:13925828362

Email:greatcncco@126.com / greatcnc@ms32.hinet.net

貿易通 ID:greatcncco MSN:greatcnc@msn.com

<http://www.greatcnc.com.cn>