

高硬度 & 高速加工系列 High Speed & Hard Cutting Series

2 刃直刃球刀 2 Flute Straight Ball End Mill

2KOB

Technical
P.41

加工技術
請參考：
41頁



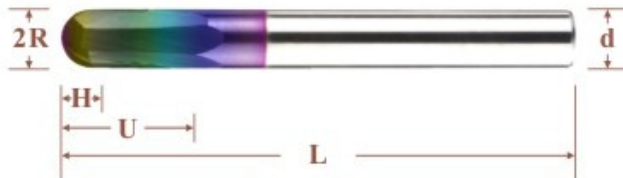
0.5
μm



MG12

HRC
▶60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	N.L. (U) 頸長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
2KOB-R020-L050	2.0	4	15	50	4	0 ~ -0.015
2KOB-R020-L075	2.0	4	15	75	6	0 ~ -0.015
2KOB-R030-L050	3.0	6	18	50	6	0 ~ -0.015
2KOB-R030-L075	3.0	6	18	75	6	0 ~ -0.015
2KOB-R030-L100	3.0	6	22	100	6	0 ~ -0.015
2KOB-R040-L060	4.0	8	24	60	8	0 ~ -0.015
2KOB-R040-L100	4.0	8	33	100	8	0 ~ -0.015
2KOB-R050-L075	5.0	10	30	75	10	0 ~ -0.015
2KOB-R050-L100	5.0	10	40	100	10	0 ~ -0.015

Unit:mm

2 刃斜長短刃深溝球刀 2 Flute Short Flute and Taper Long Shank Ball End Mill

2TKUB

Technical
P.41

加工技術
請參考：
41頁



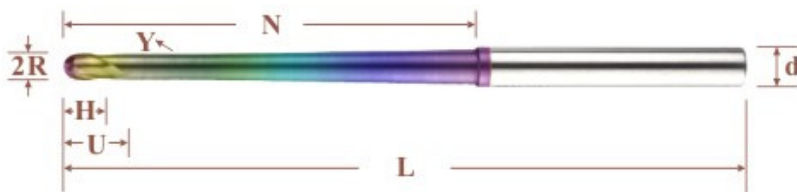
0.5
μm



MG12

HRC
▶60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	T.A. (H) 斜頸角度	R Angle (R) R角	F.L. (H) 刃長	N.L. (U) 頸長	T.L. (N) 斜頸長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
2TKUB-R010-L060-Y6	6	1	3	8	20	60	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R010-L085-Y3	3	1	3	8	40	85	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R010-L085-Y1	1	1	3	8	40	85	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R015-L060-Y4.5	4.5	1.5	3.5	10	20	60	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R015-L085-Y2.5	2.5	1.5	3.5	12	40	85	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R015-L085-Y1	1	1.5	3.5	12	45	85	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R020-L060-Y3	3	2	4	12	20	60	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R020-L085-Y1.5	1.5	2	4	20	45	85	6	0 ~ -0.015
2TKUB-R020-L100-Y1	1	2	4	20	60	100	6	0 ~ -0.015

Unit:mm

高硬度 & 高速加工系列 High Speed & Hard Cutting Series

2 刃深溝用圓鼻刀

2 Flute Short Flute & Long Shank Corner Radius End Mill

2NUB

Technical
P.43

加工技術
請參考:
43頁



0.5
μm



MG12

HRC
>60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	N.L. (U) 頸長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
2NUB-R002-L050-D4-U10	4.0	0.2	4	10	50	6	±0.015
2NUB-R005-L050-D4-U10	4.0	0.5	4	10	50	6	±0.015
2NUB-R002-L050-D6-U15	6.0	0.2	6	15	50	6	±0.015
2NUB-R005-L050-D6-U15	6.0	0.5	6	15	50	6	±0.015
2NUB-R010-L050-D6-U15	6.0	1.0	6	15	50	6	±0.015
2NUB-R003-L060-D8-U20	8.0	0.3	8	20	60	8	±0.015
2NUB-R005-L060-D8-U20	8.0	0.5	8	20	60	8	±0.015
2NUB-R010-L060-D8-U20	8.0	1.0	8	20	60	8	±0.015
2NUB-R003-L075-D10-U25	10.0	0.3	10	25	75	10	±0.015
2NUB-R005-L075-D10-U25	10.0	0.5	10	25	75	10	±0.015
2NUB-R010-L075-D10-U25	10.0	1.0	10	25	75	10	±0.015
2NUB-R020-L075-D10-U25	10.0	2.0	10	25	75	10	±0.015
2NUB-R010-L075-D12-U30	12.0	1.0	12	30	75	12	±0.015
2NUB-R020-L075-D12-U30	12.0	2.0	12	30	75	12	±0.015

Unit:mm

2 刃斜長短刃深溝圓鼻刀

2 Flute Short Flute and Taper Long Shank Corner Radius End Mill

2TNUB

Technical
P.43

加工技術
請參考:
43頁



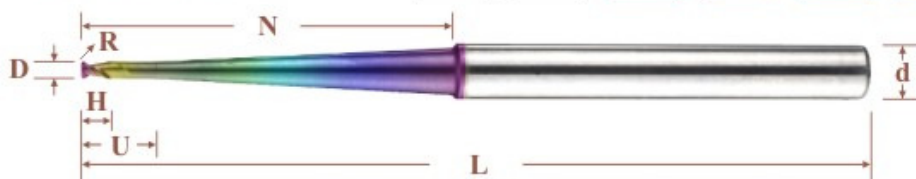
0.5
μm



MG12

HRC
>60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	T.A. (Y) 斜頸角度	DIA. (D) 刃徑	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	N.L. (U) 頸長	T.L. (N) 斜頸長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
2TNUB-D2R05-L060-Y6	6	2	0.5	3	8	20	60	6	±0.015
2TNUB-D2R05-L085-Y3	3	2	0.5	3	8	40	85	6	±0.015
2TNUB-D2R05-L085-Y1	1	2	0.5	3	8	40	85	6	±0.015
2TNUB-D3R05-L060-Y4.5	4.5	3	0.5	3.5	10	20	60	6	±0.015
2TNUB-D3R05-L085-Y2.5	2.5	3	0.5	3.5	12	40	85	6	±0.015
2TNUB-D3R05-L085-Y1	1	3	0.5	3.5	12	45	85	6	±0.015
2TNUB-D4R10-L060-Y3	3	4	1.0	4	12	20	60	6	±0.015
2TNUB-D4R10-L085-Y1.5	1.5	4	1.0	4	20	45	85	6	±0.015
2TNUB-D4R05-L100-Y1	1	4	0.5	4	20	60	100	6	±0.015

Unit:mm

高硬度 & 高速加工系列 High Speed & Hard Cutting Series

4 刃深溝用圓鼻刀

4 Flute Short Flute & Long Shank Corner Radius End Mill

4NUB

Technical
P.44

加工技術
請參考：
44頁



0.5
μm



MG12

HRC
>60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	N.L. (U) 頸長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
4NUB-R005-L075-D4-U10	4.0	0.5	4	10	75	6	±0.015
4NUB-R005-L075-D5-U13	5.0	0.5	5	13	75	6	±0.015
4NUB-R010-L075-D5-U13	5.0	1.0	5	13	75	6	±0.015
4NUB-R005-L075-D6-U15	6.0	0.5	6	15	75	6	±0.015
4NUB-R010-L075-D6-U15	6.0	1.0	6	15	75	6	±0.015
4NUB-R005-L100-D8-U20	8.0	0.5	8	20	100	8	±0.015
4NUB-R010-L100-D8-U20	8.0	1.0	8	20	100	8	±0.015
4NUB-R005-L100-D10-U25	10.0	0.5	10	25	100	10	±0.015
4NUB-R010-L100-D10-U25	10.0	1.0	10	25	100	10	±0.015
4NUB-R020-L100-D10-U25	10.0	2.0	10	25	100	10	±0.015
4NUB-R005-L100-D12-U30	12.0	0.5	12	30	100	12	±0.015
4NUB-R010-L100-D12-U30	12.0	1.0	12	30	100	12	±0.015
4NUB-R020-L100-D12-U30	12.0	2.0	12	30	100	12	±0.015

Unit:mm

4 刃直刃圓鼻刀

4 Flute Straight Corner Radius End Mill (Flat Cutting)

4NOB

Technical
P.44

加工技術
請參考：
44頁



0.5
μm

MG12

HRC
>60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	N.L. (U) 頸長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
4NOB-R015-L075-D6-U15	6.0	1.5	6	15	75	6	±0.02
4NOB-R020-L100-D8-U20	8.0	2.0	8	20	100	8	±0.02
4NOB-R020-L100-D10-U25	10.0	2.0	10	25	100	10	±0.02
4NOB-R030-L100-D12-U30	12.0	3.0	12	30	100	12	±0.02

Unit:mm