

SanKen® 三星螺柱焊接系统

常州三星焊接设备有限公司是专业从事螺柱焊机（栓钉焊机）、螺柱焊枪、螺柱焊钉及相关产品的研发、制造与销售为一体的高新技术企业。SanKen 以多年积累下来的技术和经验为基础，始终如一地向用户提供更富有创造性的技术和更先进的产品。随着焊接产业的发展，SanKen 逐渐成为业界知名的螺柱焊机生产企业，成功建立起坚固的业界地位。对于螺柱焊接系统及周边领域的各种产品，针对客户多样化真正需求，我们提供优质的成套解决方案。同时，我们也将再接再厉，努力使 SanKen 成为一家对焊接产业发展作出贡献的企业。

产品简介

SanKen 品牌 ARC 系列电弧螺柱焊机（拉弧式螺柱焊机）是焊接 6-30mm 螺栓及其类似工件的理想焊接设备，具有焊接速度快（0.1-2 秒左右）、强度高、可穿透焊接、不需要焊条和焊药、无需钻孔、成型好、操作简单、效率高、大大节约成本和减轻劳动强度等一系列优点于一身。如钢结构建筑中把钢梁、楼承板和焊钉（剪力钉）三者焊接为一体的栓钉穿透焊（强电流把三者同时融化焊接在钢梁上），具有焊接强度高，施工速度快，对操作人员技术要求低等特点。在电力建设，铁路建设、桥梁工程，钢结构建设工程中应用广泛。

SanKen 品牌 CD 系列电容储能螺柱焊机是在厚度为 0.3-3mm 的金属板材上快速焊接直径为 3-8mm 的螺栓及类似形状工件的专用焊接设备，焊接材料为低碳钢、不锈钢、铝及合金、铜及合金。焊接速度快（2-3 毫秒），可替代铆接、钻孔、手工电弧焊、电阻焊和钎焊。完全克服传统焊接易烧穿、烧焦、变形、焊后表面需抛光处理等缺点；同时可焊接表面已喷塑、喷漆等表面处理过的产品，表面不会有焊痕。本焊机具有快速、经济、方便、质量可靠等优点，最适合用于表面要求较高的产品的螺柱快速焊接。

SanKen 品牌 CD 系列保温钉焊机主要用于船舶舾装保温钉（也有称为碰钉）焊接、空调通风管道保温钉焊接、海洋石油平台保温钉焊接等行业的保温钉快速高质量焊接，可替代胶水粘结的保温钉施工工艺，施工速度快，对施工人员技术要求低，焊接牢固不容易脱落，对施工环境要求低，环保节能。

SanKen 品牌焊接螺柱，选材优质，品质稳定，焊接牢固，精密度高，生产出铝、铜、低碳钢、不锈钢四大系列近千种规格的产品。

应用领域

高低压开关柜、配电箱柜、机箱、机柜、保险箱柜、各种金属柜体、电梯制造、不锈钢制品、厨房设备制造、各种薄板制品、幕墙装修、汽车制造、钢结构、造船、锅炉制造、钣金、不锈钢工艺品制造、机械制造、变压器、建筑、桥梁工程等行业。

技术参数

规格型号	螺柱直径	螺柱长度	额定生产率	电源电压	外形尺寸	重量
(储能)CD1000	M3-M6	6-120mm	12-15 只/分	AC 220V 50HZ	450*290*230	12kg
(储能)CD1500	M3-M8	6-120mm	12-15 只/分	AC 220V 50HZ	450*290*230	15kg
(储能)CD2000	M3-M10	6-120mm	12-15 只/分	AC 220V 50HZ	450*290*230	18kg
(电弧)ARC4000	M3-M14	15mm 以上	6-12 只/分	AC 380V 50HZ	650*430*710	138kg
(电弧)ARC4500	M5-M16	15mm 以上	6-12 只/分	AC 380V 50HZ	850*500*700	170kg
(电弧)ARC5000	M5-M22	15mm 以上	3-6 只/分	AC 380V 50HZ	890*640*1000	290kg
(电弧)ARC6000	M6-M28	15mm 以上	3-8 只/分	AC 380V 50HZ	890*640*1000	385kg

焊接材料：铁、不锈钢、低碳钢、铜及合金、铝及合金

同时我公司供应各种规格的焊接螺栓和螺母焊机，螺帽焊机，焊接螺栓，圆柱头焊钉，陶瓷环

联系方式：

常州三星焊接设备有限公司

地址：江苏常州市新区长江中路

电话：0519-86621281 86605337

传真：0519-86605337

<http://www.sanken.cn>

E-mail:office@sanken.cn

全国免费服务电话：400-600-1836