

燃燒控制器 Etamatic S



- 燃燒機程序控制
- 電子比例控制·最多四個輸出通道
- 可與控制系統相連
- 編程操作簡單
- 10 進制數字輸出調節
- 內建負載控制器
- 內建燃氣測漏模式
- 內建 CO / O2 優化控制
- 具前、後清爐模式

技術資料：

電源：	230V AC and 115 V AC (選配) +10% / -15%, 48Hz...62Hz
操作溫度：	+0°C ... +60°C
儲存溫度：	-25°C ... +85°C
負載輸入：	0/4 ... 20mA < 600Ω
控制曲線輸入：	預設兩組
類比輸入解析度：	999 digit, 10bit
伺服馬達運轉時間：	30~60 秒
連續輸出：	0...10V<600Ω
數位訊號輸入：	14 組 (線路不超過 10M)
數位訊號輸出：	燃氣閥*2, 燃油閥、點火閥、點火變壓器、風車、油泵、故障警報

用途：

ETAMATIC 包含電子比例調節器和完整燃燒機控制組件，這些設備在燃燒的控制中做了新的基准設定，可以滿足更多條件的設定和額外的軟硬件的選項，從而使本控制器能夠適應幾乎所有的燃燒工作狀況，無論是簡單的槍型一體機，還是複雜的燃燒情況。

在適用於複雜燃燒的 VMS/FMS 之後，從適用於簡單燃燒工況的 ETAMATIC 開始，LAMTEC 控制器產品一直集成在 19" 的控制設備中。以此經營理念，LAMTEC 的燃燒控制器的應用涵蓋了所有大中型燃燒機，將燃燒系統做所需要的大多數功能集成於一個設備中，極大的減少了佈線和調試工作。ETAMATIC 盡量減少外接設備的數量，從而具有同行無法比擬的性能價格比。

VMS,FMS,ETAMATIC 經過了 TÜV 認證。所有的控制設備都符合 EN 標準 (EN-298 和 EN-230)，因此 LAMTEC 控制器在整個歐洲通用。相應產品也通過了 DIN-DGVW 認證。FMS 的燃氣檢漏也滿足 DIN V3447 和 prEN1643 的要求，複合調節器符合 DIN 3440 標準。