

ARC-FLASH 光觸媒

UV TP228 光敏固化塗料

型式 乳白色水溶性分散體，稍微膠體狀

規格

固成份	(DIN EN ISO 3251)	約 3%
流動時間	23°C, 4mm 杯	<50 秒
PH	DIN ISO976	7
MFT	DIN ISO 2115	0°C
Hardness	1Hg, 5m/min	140
Visc	DIN 4, Sec	<50
Gloss	60°	90%

稀釋性 UV TP28 系列可用水稀釋，但會影響乾燥與固化速度，並對硬度也會有某種程度改變。

相容性 UV TP228 可與 PU 分散體相容，只可用在 PH 值大於 6 的配方中。

應用 UV TP228 是水性 UV 固化塗料，應用在木器有最好的表現，也可應用在塑膠、玻璃及陶磁表面，濕膜最小可控制在 6.86 μ m 即可產生效果，在水份蒸發後，塗膜可以物理乾燥。

乾燥基礎條件：50°C, 1-5m/s air speed，十分鐘。

UV 固化條件基礎：5m/min，光照 80W/cm²。

最適固化波長：254~313，峰質 289nm。

儲存 可以儲存於室溫，應在 10~30°C 並於密封桶中，可保持最少 6 個月穩定。

RC-FLASH 光觸媒**UV TP028 光敏固化塗料**

型式 乳白色水溶性分散體，稍微膠體狀

規格

固成份	(DIN EN ISO 3251)	約 3%
流動時間	23°C, 4mm 杯	<90 秒
PH	DIN ISO976	7.5
MFT	DIN ISO 2115	20°C
Hardness	1Hg, 5m/min	130
Visc	DIN 4, Sec	<90
Gloss	60°	90%

稀釋性 UV TP28 系列可用水稀釋，但會影響乾燥與固化速度，並對硬度也會有某種程度改變。

相容性 TP28-UV 可與 PU 分散體相容，只可用在 PH 值大於 6 的配方中，每個應用的相容性仍須各別測試。

應用 TP28-UV 是水性 UV 固化塗料，應用在金屬上有最好的表現，也可應用在木頭、塑膠、玻璃及陶磁表面，一般來說，UV 固化後可砂磨。濕膜最小可控制在 6.86 μ m 即可產生效果，在水份蒸發後，塗膜可以物理乾燥，經過固化後，會有非常好的機械強度及耐化性。

乾燥基礎條件：50°C, 1-5m/s air speed，十分鐘。

UV 固化條件基礎：10m/min，光照 80W/cm²。

最適固化波長：254~313，峰質 289nm。

儲存 可以儲存於室溫，應在 10~30°C 並於密封桶中，可保持最少 6 個月穩定。