



沛霖科技有限公司
Laser Solution Technology Co., Ltd.

最精巧的CO2雷射打標機 - SpeedMark-C



節能

省電

省空間



沛霖科技有限公司 <http://www.lasersolution.com.tw>

TEL:02-2677-2894

新北市鶯歌區建國路588號 e-mail: eiffel@lasersolution.com.tw

FAX:02-2677-3327



雷射打標的特色：

- 非接觸式加工，無刀具更換及斷裂磨耗問題。
- 永久性標記，打標效果精緻美觀，提升產品質感。
- 電腦繪圖，少量打樣免開模製版之困擾。
- 適用材料廣泛，無材料硬度之限制。
- 物件表面不需清潔處理，可直接進行打標，簡化生產流程。
- 自動化設計周全，大量小量生產皆適宜。
- 可直接於曲面加工。



適用材料：

- 各種非金屬如玻璃、塑膠、壓克力、木材、鍍膜、烤漆、噴漆、電鍍、陽極處理、貼紙 ...
- 等材料。電子零件、IC、PCB板、銘板、鈕扣、光碟片、連接器、包裝材料、相框、
- 布料...等產品。



特性說明：

- 高速高精度雕刻頭，採用德國Scanlab元件。
- 獨特的運轉狀態即時監控設計，異常狀態發生時可自動停止雷射打標程序，畫面顯示異常原因，並輸出信號供外部自動化機構使用。
- 專用的飛行打標設定程序，僅需數個步驟即可完成飛行打標相關參數的設定，開始進行飛行打標作業。
- 紅光導引預覽功能，可動態調整打標內容之座標，便於打標前將工件正確定位。
- 程式控制雷射參數，並可自動儲存記錄，後續使用時自動將參數調整至原設定值，無須另行記錄來做為使用參考。
- 全中文化設計，30分鐘即可學會操作，大幅縮短教育訓練的時間。
- 人性化使用者操作介面，簡便易學易用，僅需填入相關參數即可完成設定。
- 快捷的繪圖功能，提供線段、圓弧、圓形與矩形即時繪製，繪圖完成設定相關參數即可進行打標，簡化作業流程。
- 提供完善的一維條碼與二維條碼打標，並可使用流水號模式進行條碼打標。
- 提供數個可自行規劃的I/O，並透過即時的監控畫面了解I/O訊號連結情形，與周邊系統連結簡單容易。

精巧的雷射打標系統 -

系統整合、自動化的好幫手

詳細規格：

雷射波長 Wavelength	10.6 um		
雷射型式 Laser Type	Sealed, RF Excited CO2 Laser		
雷射模式 Beam Mode	TEM ₀₀ , 95% Purity, M ² <1.2		
輸出功率 Output Power (max.)	12Watts / 30Watts		
頻率調變 Pulse Width Modulation	12W: DC~20KHz	30W: DC~100KHz	
聚焦鏡頭 Scan Lens	F70	F110	F140
焦距長度 Working Distance (mm)	102.5	147	199
打標範圍 Field Size (mm)	70×70	110×110	140×140
最小線寬 Spot Size@TEM00 (um)	110	170	190
打標速度 Marking Speed (mm)	>5000		
10W 雷射頭尺寸 10W Laser Head Dimensions (mm)	795(L)× 113(W)× 136(H)		
10W 雷射頭重量 10W Laser Head Weight (Kg)	12.5Kg		
30W 雷射頭尺寸 30W Laser Head Dimensions (mm)	830(L)× 143(W)× 166(H)		
30W 雷射頭重量 30W Laser Head Weight (Kg)	18.0Kg		
主機尺寸 Control Cabinet Dimensions (mm)	200(W)× 280(H)× 435(D)		
主機重量 Control Cabinet Weight (Kg)	11Kg		
電力需求 Electricity demand	1φ 90~240 VAC · 50/60 Hz 12W : <3 A, 30W : <7 A		
控制電腦 Control PC	IPC · Win7 Embedded 鍵盤、滑鼠、螢幕、USB Port		

※規格因技術需要而變動恕不另行通知※