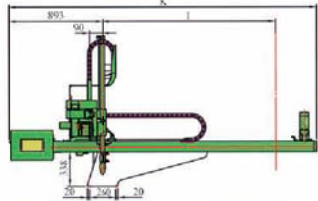
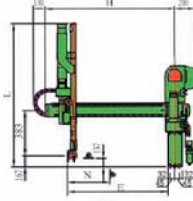


SB TRAVERSING ROBOT 三軸伺服驅動CNC機器人 SERIES 3 Axes CNC Servo Motor Driven

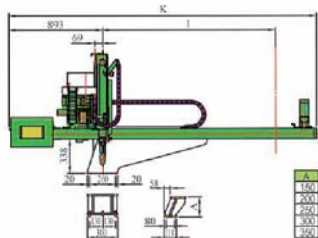
機械規格 Mechanical Drawings



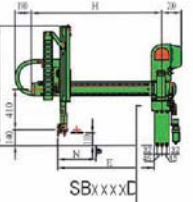
Model No.	E	H	L	K	N
SB700	669	1000	1525	2941	1519
SB900	789	1120	1765	3181	1719
SB1200	909	1240	2005	3421	1919
SB1400	989	1240	2005	3421	2119



Model No.	E	H	L	K	N	P	Q
SB700S	669	1000	1525	2941	1519	343	1510
SB900S	789	1120	1765	3181	1719	483	1710



Model No.	E	H	L	K	N	P	Q	R	S	T
SB700D	676	1000	1525	2941	1200	417	—	—	—	—
SB900D	796	1120	1765	3181	1300	537	—	—	—	—
SB1200D	916	1240	2005	3421	1450	657	—	—	—	—
SB1400D	916	1240	2005	3421	1550	657	—	—	—	—



Model No.	E	H	L	K	N	P	Q	R	S	T
SB700DS	67	1000	1525	2941	1200	284	195	1155	—	—
SB900DS	77	1120	1765	3181	1300	424	195	1255	—	—
SB1200DS	51	1240	2005	3421	1450	487	225	1405	—	—

技術規格 Technical Specifications

機型 Model No.	循環週期 Dry Cycle (sec.)		行程 Stroke (mm)		橫行 Traverse	有效荷重 Max Payload (kg)	淨重 Net Weight (kg)	使用空氣壓力 Operating Air Pressure
	取出 Take-Out	全週 Cycle	引拔 Crosswise	上下 Vertical				
SB700	單臂單臂 Single-stage & Single-Arm	446	—	700	—	—	230	5kg / cm ²
SB700S	單臂雙臂 Single-stage & Double-Arm	343	100	750	—	3	240	
SB700D	雙臂單臂 Telescopic & Single-Arm	417	—	—	1525	—	250	
SB700DS	雙臂雙臂 Telescopic & Double-Arm	284	100	750	—	3	260	
SB900	單臂單臂 Single-stage & Single-Arm	565	—	900	—	—	235	
SB900S	單臂雙臂 Single-stage & Double-Arm	463	100	950	—	3	250	
SB900D	雙臂單臂 Telescopic & Single-Arm	537	—	—	1765	—	260	
SB900DS	雙臂雙臂 Telescopic & Double-Arm	404	100	950	—	3	270	
SB1200	單臂單臂 Single-stage & Single-Arm	685	—	1200	—	—	240	
SB1200D	雙臂單臂 Telescopic & Single-Arm	657	—	—	2005	—	265	
SB1200DS	雙臂雙臂 Telescopic & Double-Arm	487	100	1250	—	3	280	
SB1400	單臂單臂 Single-stage & Single-Arm	885	—	—	—	—	290	
SB1400D	雙臂單臂 Telescopic & Single-Arm	657	—	1400	—	8	300	

使用電源 : AC 220V 單相 Operation Voltage: AC 220V Single Phase



行銷歐美 著名品牌



精冠國際有限公司

CHING KUAN INTERNATIONAL CO., LTD.

統一編號: 16995278

誠信負責創新

- 台灣: sales@chingkuan.com.tw
台中縣大雅鄉雅潭路343巷14號
TEL.:04-25605901 FAX:04-25606019
- 昆山: ks-sales@chingkuan.com.tw
昆山市柏蔭北路東方銘園八棟304室
TEL.:0512-57775200 FAX:0512-5775336

- 廈門: xim-sales@chingkuan.com.tw
廈門市翔安區馬巷鎮巷西一里12號1004室
TEL.:0592-7079202 FAX:0592-7079133
- 東莞: apexrobot@hotmail.com
東莞市長安鎮錦廈河南工業區一龍路38號
TEL.:0769-85312175 FAX:0769-85312176



TRAVERSING ROBOT 三軸伺服驅動CNC機器人 3 Axes CNC Servo Motor Driven

SB TRaversing Robot

三軸伺服驅動CNC機器人

3 Axes CNC Servo Motor Driven SERIES



獨特的倒角旋轉設計結構和氣管插銷分離裝置，易於支援和快速的更換您希望使用的治具。
Uniquely designed wrist rotation device with air shut off pin for excellent protection and quick changes of end-of-arm tooling.



先進的伺服馬達和前臂齒條箱傳動裝置。
Positive servomotor drives with rack and pinion gear on vertical arm.



標準配件
吸盤組與選配快速換治具。
Standard Accessories
Vacuum pads & frame
Optional Quick change system.



選用配件
取出治具用組件。
Optional Accessories
End-of-arm Tooling accessories.



選用配件
C軸水平旋轉機構
(90°或180°)
Optional Accessories
C axis rotation device on arm (90° or 180°).



選用配件
側角機構外接垂直旋轉機構
(90°或180°)
Optional Accessories
C axis rotation device on EOAT (90° or 180°).



選用配件
真空發生器組
Optional Accessories
Vacuum generator.



選用配件
介面接頭符合SPI (美規) 與EUROMAP (歐規)。
Optional Accessories
SPI / EUROMAP Plug.



Control System Features

- One key one function designs for clearly commanded.
- Multi-language switches and conversational method guides the operator through user-friendly operation.
- Interaction teachable program with 50 sets memory program could be interacted.
- Each teachable program can write up to 500 steps, each step can write 10 motion sequences together.
- All speeds can be adjusted on percentage scale.
- Self-diagnosis system, 20 fault-records will be saved automatically for the basis of maintenance.
- Equipped with AC brushless servomotors and individual control. 3 Axes can be synchronized move to designate point at the same time Accuracy within ±0.1mm.

控制系統特點

- 採用一鍵一功能的全鍵式操作面板，清晰LCD顯示螢幕。
- 多國語言版本，可任意切換使用。
- 開放式的教導程式，可配合模組編寫50組對應的記憶教導程式。
- 每組教導程式最大可編寫500個步驟，允許編寫10種相關的動作變化達成一組同時執行。
- 在教導設定下，皆有慢速與微調鈕供您精確的調整。於自動運行的狀態下，可以依需要調整百分比速度鈕，來加快或放慢運轉速度。
- 具有自診斷系統，自動儲存20筆故障訊息記錄，以提供維護人員檢閱之依據。
- 三軸伺服馬達驅動和精密控制系統，三軸可同時作位移，精度範圍在±0.1mm以內。

應用說明

- 成品取出:**
 - A) 3軸同步可以模擬操作員取出動作，如雙倒勾、圓弧、斜線或不規則取出路徑。
 - B) 簡化治具難度與製作成本。
- 排列堆疊:**
 - 可以依任意點對點排列或固定距離縱橫排列。
 - 九種成品的堆疊區及固定距離的堆疊高度均可在程式上設定。
- 埋入功能:**
 - 可規劃模外9種不同條件進行模內埋入。
- 連續路徑:**
 - 可以教導連續路徑轉動軌跡，使運動更順暢完美。
- 外接週邊設備:**
 - 備有12個預留輸出與14個預留輸入點，可外接各種週邊設備規劃使用。
- 品檢功能:**
 - 不良品檢出: 和射出機連接可以將不良品放置於不良品區。
 - 抽樣品檢: 可於程式中指定每百件或千件抽樣品置於待檢區。
 - 試模設定: 可設定試模數量置於不良品區，並不計入正式計數。
 - 計重品檢: 可配合精密電子秤，將良品及不良品置於不同區域。
 - 計數品檢: 成品計數設定在標準設定的生產數量中，任何不良品不會列入成品的計數。

Application

- Parts Removal:**
 - A) 3Axis synchronized movements reduce complexity and cost to build end-arm tooling.
 - B) Able to reach parts with hooks and undercuts using unconventional paths such as curves, etc.
- Stack and array:**
 - Each cycle can handle up to 9 stack areas with individual attack formats. Can also place parts onto 100 points on the same surface.
- Insert and grid:**
 - Each cycle can place 9 different insertion materials into the mould, fed from a single point, grid pallet, or multi-station.
- 3D Path:**
 - The robot can follow teaching point-to-point path to move, it lets the track move smoothly and shorten the cycle time.
- Peripheral equipment:**
 - 14 spare inputs and 12 spare outputs for interfacing with other auxiliary equipment.
- Inspection:**
 - Reject program: Detects signal from the moulding machine, set the reject part count and places part in different area.
 - Inspection program: Places part in different area for QC inspection, for example every 100 cycles.
 - Test-mould program: Allow checking of parts at the beginning of each automatic moulding cycle before cycle counter starts.
 - Weight program: Checks part quality from electronic weight scale and separates defect parts.
 - Cycle counter: Counts the total number of moulding cycles. If counting good parts only, inspection cycle and defect parts are not included in count total.

