

## 技術說明資料

產品別: EO 滅菌製程指示油墨

本組油墨有四種, 分別為 **CI-FWC-EO-1**, **CI-FRC-EO-2**, **CI-FAC-EO-3**, a 以及 **CI-FYC-EO-4** 。 均為水性油墨, 適用於柔版印刷為主。

顏色特性	說明
油墨顏色 (反應前)	白色 (CI-FWC-EO-1), 紅色(CI-FRC-EO-2), 藍色 (CI-FAC-EO-3), 黃色(CI-FYC-EO-4),
顏色變化 (反應後)	金棕色 (CI-FWC-EO-1, CI-FRC-EO-2, CI-FAC-EO-3, CI-FYC-EO-4)
備註	以上為基本顏色反應變化, 最終顏色仍與印刷條件, 底材種類, 以及滅菌條件有正相關。
<b>物理特性</b>	
密度	1.05
黏度 (Brookfield-RVT, #3 spindle, 30 RPM)	500-1000 CPS
固成分%	52%-54%

建議印刷條件	
印刷方式	Flexographic 柔版印刷
Anilox	38-40 lines /cm (95-100 Lines /inch)
Approximate Coverage	27 m <sup>2</sup> /l (1,100 ft <sup>2</sup> )
乾燥條件	43 – 52 °C (110-125 °F)
印刷速度	60-120 m/min (200 – 400 ft /min)
建議材質	Paper Kraft / Tyvek
混合建議	使用前油墨請混合均勻後印刷
稀釋需求	純水, 最多不超過10%
<b>儲存資訊</b>	
儲存方式	保存於原廠容器, 環境乾燥。
保存期限	出廠後6個月
<b>殺菌條件</b>	

起始變色條件	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 需暴露在600 mg/l of EO gas 以上才會變色。</li><li>2. 溫度在 49 °C(120 °F)</li><li>3. 相對濕度: 60-85 %.</li></ol> 以上條件滿足程度越高, 將會縮短顯色反應時間。
--------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**使用指示:** 本組四種指示用油墨主要使用於柔版印刷, 然而油墨特性與一般柔版印刷油墨不同。為了有較明顯顏色, 下墨量需足夠。請謹慎參考以下印刷前的油墨準備建議:

1. 油墨放置於室溫。
2. 使用有刮片之槳式攪拌器(**paddle mixer with blade**)充分均勻攪拌油墨至少以確10分鐘以確保油墨均勻。並使用木棒確認底部沒有沉澱。如有沉澱可能導致顏色不均勻。
3. 可使用蒸餾水調整油墨黏度。
4. 請勿稀釋過多以免造成顯色影響。
5. 請勿再添加其他添加物於油墨中以免造成油墨變性。
6. 印刷設備與區域上會與油墨接觸部分均須確認清潔乾淨, 包含清潔劑。
7. 印刷過程中, 保持油墨均勻攪拌以避免有沉澱。
8. 隨時抽驗油墨黏度以保持印刷均勻性。
9. 請使用品質優良並穩定之底材以確保油墨附著性。
10. 請確保足夠下墨量以產生明顯的顏色表現。
11. 每一印刷批次均建議進行滅菌模擬測試以確認印刷品質。

備註:本文件依據產品調整得隨時更新, 請聯絡以取得最新版本。