

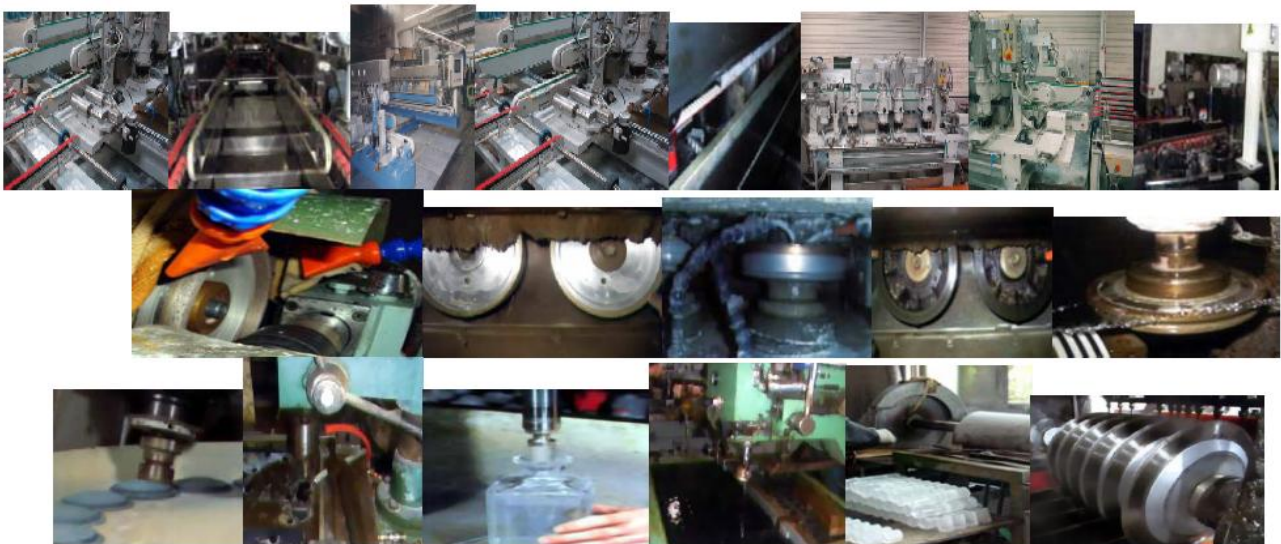
## 玻璃專用鑽石加工工具

玻璃加工工具是中鋼洛耐院開發的系列產品之一。主要用於玻璃深加工行業（包括光學玻璃、太陽能玻璃等）的磨削、拋光、鑽孔、開槽、切割加工。獨特的工藝使工具效率高、壽命長，加工更精細、平穩，加工面更為平滑。



金剛石均布工藝

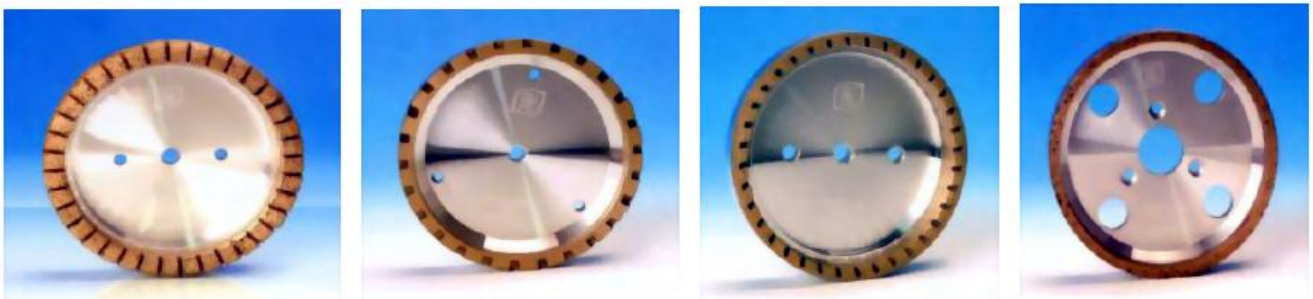
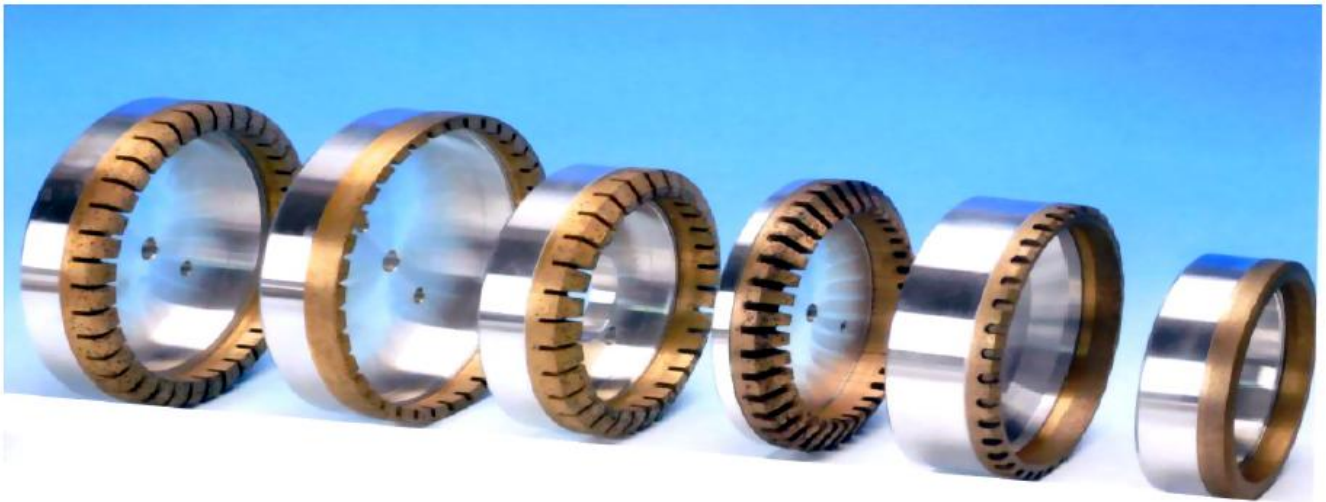
中鋼洛耐院玻璃加工工具的典型應用：



## 直線磨邊機、雙端磨邊機金剛石磨輪

又稱杯型輪或直邊輪、雙邊輪，主要針對玻璃直線直邊磨邊機及雙端磨邊機設計。用於對玻璃直邊的粗磨、細磨、精磨及倒角磨削。有金屬結合劑磨輪、樹脂結合劑磨輪兩大類型，金屬結合劑磨輪用於玻璃的粗磨、細磨工序，樹脂結合劑磨輪用於玻璃的細磨、精磨工序。

針對、磨削過程中排屑及冷卻工況的不同，設計有連續型、通齒型、半齒型等不同齒型結構。確保磨輪良好的鋒利度和較低的磨邊粗糙度。





## 直線斜邊機金剛石磨輪

主要針對玻璃直線斜邊機、玻璃異型斜邊機設計。用於對玻璃斜邊的粗磨、細磨、精磨磨削。有金屬結合劑磨輪、樹脂結合劑磨輪兩大類型，金屬結合劑磨輪用於玻璃的粗磨、細磨工序，樹脂結合劑磨輪用於玻璃的細磨、精磨工序。

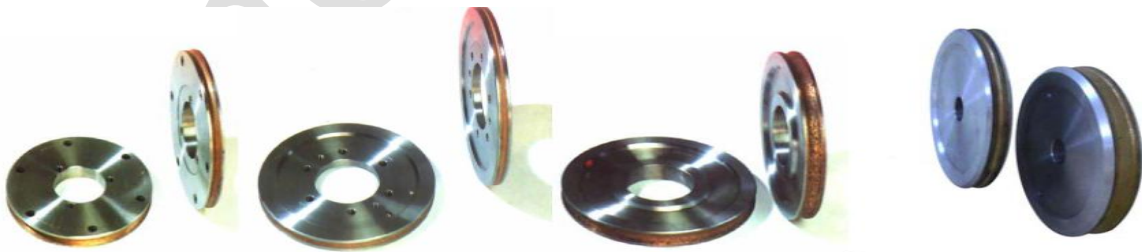
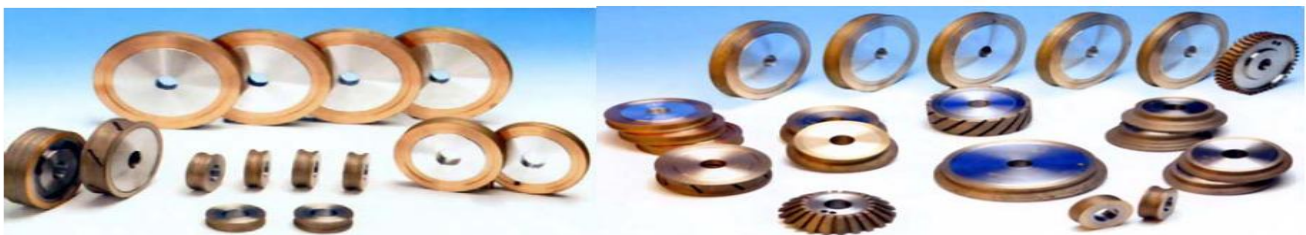
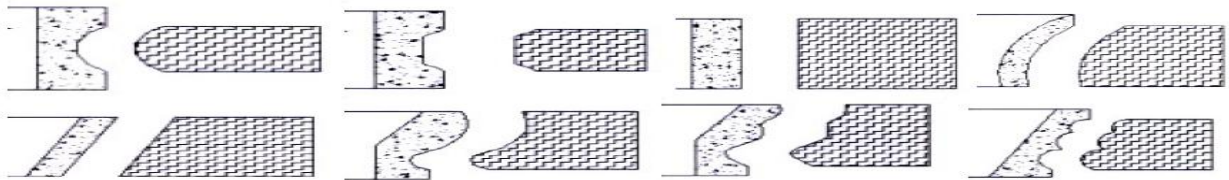
針對設備、磨削過程中排屑及冷卻工況的不同，設計有杯型、碗型結構及連續型、通齒型、半齒型等不同齒型。確保磨輪良好的鋒利度和較低的磨邊粗糙度。



## 異形磨邊機金剛石磨輪

又稱平輪，針對玻璃異型磨邊機、玻璃圓邊磨邊機、玻璃圓邊雙邊磨邊機和玻璃斜邊磨邊機的底邊磨削設計。用於建材玻璃、汽車玻璃、傢俱玻璃、太陽能基板玻璃、光學玻璃等異形邊緣的粗、細、精磨加工。

針對加工用途的不同，磨輪設計有梯形（PT輪）、圓邊（PE輪）、鴨嘴邊（OG輪）等多種形狀（附圖），並對異形邊緣不同部位區別處理，磨輪具有良好的鋒利性及保形性。



## 玻璃鑽頭、倒角套及擴孔磨頭

用於各類玻璃臺式鑽孔機及玻璃立式鑽孔機。分錐柄、直柄整體鑽頭、可調整組合鑽頭、倒角套、擴孔磨頭等，用於對各類玻璃製品鑽孔、擴孔、倒角。倒角套、擴孔磨頭配合相應的鑽頭使用，改善孔口邊緣效果。





## 玻璃銑刀、銑磨輪

適用於CNC加工中心。



玻璃銑磨輪



玻璃銑刀



玻璃銑磨輪

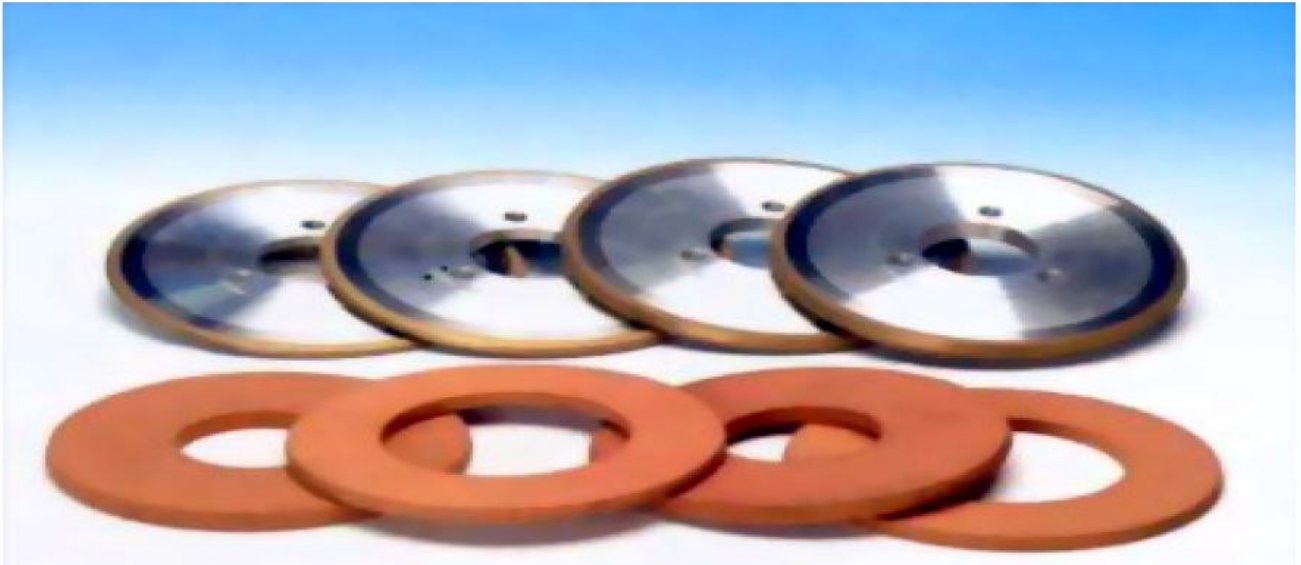
## 多槽口金剛石磨輪

用於導電膜玻璃、液晶顯示器玻璃的邊部磨削。



## 玻璃刻花輪

用於刻花機，對各類玻璃製品外表面雕刻加工。



## 玻璃磨片

用於對各類玻璃製品表面加工。





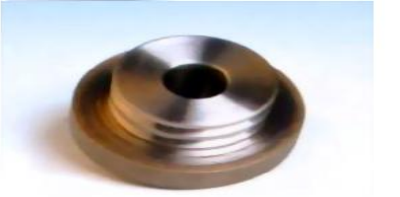
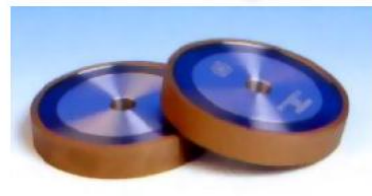
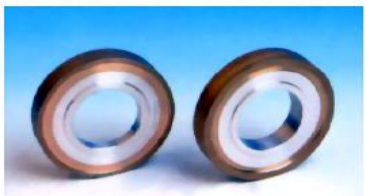
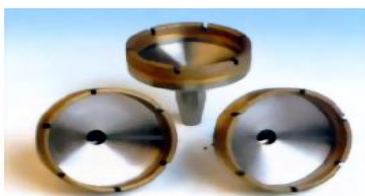
## 光學玻璃金剛石磨輪

用於各類進口及國產設備對光學玻璃製品加工。



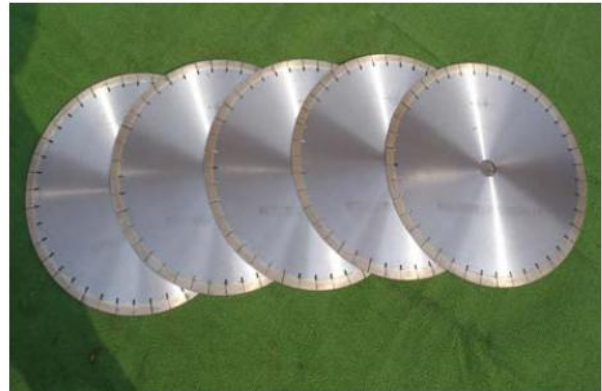
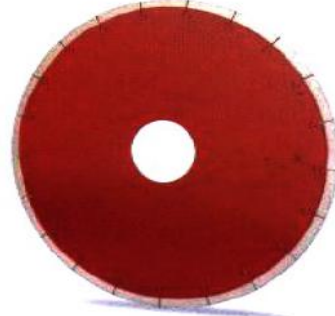
## 眼鏡片加工用金剛石磨輪

適於各類進口及國產眼鏡片設備加工玻璃、樹脂及PC鏡片，有筒形輪、裁型輪等多種類型。



## 玻璃鋸片

用於各類進口及國產切片機、切割機，切割各類光學、建材等玻璃製品。針對加工物件不同，玻璃鋸片分連續型、節齒型。



Sino